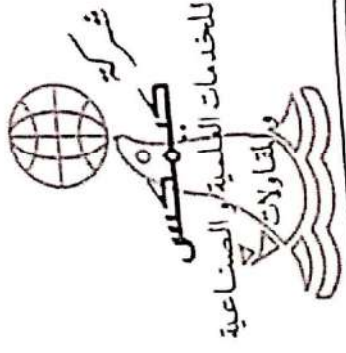


مصنع ومواد ومنتجات
 • إنتاج المواد الكيميائية الخاصة
 • خدمات الصيانة والصيانة
 • خدمات التدريب والتطوير
 • خدمات الاستشارات
 • خدمات التوزيع والتسويق
 • خدمات النقل والتخزين
 • خدمات الأمن والسلامة
 • خدمات الأبحاث والتطوير
 • خدمات الجودة والبيئة
 • خدمات العلاقات العامة
 • خدمات التسويق والمبيعات
 • خدمات الدعم الفني والعميل



شهادة قيد واعتماد
 وزارة البيئة و جهاز شؤون البيئة
 بيت خبرة في مجال البيئة
 (مكتب إستشاري)

مصنع الصجي ٥

الابخرة العضوية الكلية

موقع القياس	التركيز (مجم/م ³)
قسم الجليز	٨٨,٥
قسم العمل	٤٥,١
قسم الأفران	٣٦,٢
الحدود العتبية المسموح بها للتعرض المتوسط الزمني	٢٥٥,٥

• من الجدول السابق يتضح أن المستويات المقاسة لتراكيز الابخرة العضوية أقل من الحدود العتبية وعلي ذلك فإن التعرض آمن ولا يسبب خطورة مهنية وذلك حسب المتوسط الزمني حسب الملحق رقم ٨ من اللائحة التنفيذية لقانون البيئة رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ والتعديل الصادر من رئيس مجلس الوزراء برقم ١٠٩٥ لسنة ٢٠١١.



إستشاري بيئي
 جسر رزقانيه
 ٢٠١٢/٩/٢٥

العنوان : ٦ شارع طلعت حرب إكسترنية ت : ٤٨٤٧٨٠٢ - فاكس : ٤٨٣٨٥٢ المصنع رقم ٤٧٠٢٠١١
 العاشر من رمضان : ٤٣٦١٠٩٩ / ٥٥
 موقع الإنترنت : www.chemix.com.eg chemix@chemix.com.eg بريد إلكتروني

تقسيم مستويات التعرضات وتركيزات الملوثات بأجواء بيئة العمل

مصنع البلاط ١

مستوي شدة الضوضاء مقاسة بجهاز Sound Level Meter المعايير عندد ١١٤ ديسبل وذلك بأقسام التحضير والديكور والجليز والمكابس والفرزان والفريت والمعمل والشدة كالتالي :-

موقع التقسيم بمصنع البلاط	مستوي شدة الضوضاء المكافئة (ديسبل)	الحدود العتبية المسموح بها للتعرض
قسم التحضير	٨١,٠	٩٠,٠ ديسبل
الديكور	٨٣,٠	
الجليز	٨٠,٠	
المكابس	٧٦,٠	
الفرز	٨٣,٠	
الافران	٧٩,٠	
الفريت	٨٤,٠	
المعمل	٧٨,٠	

• من الجدول السابق يتضح أن المستويات المقاسة لشدة الضوضاء أقل من الحدود العتبية وعلي ذلك فإن التعرض آمن ولا يسبب خطورة مهنية وذلك حسب الملحق رقم ٧ الجدول رقم ٢ من اللائحة التنفيذية لقانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ والمعمل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ والتعديل الخاص بها الصادر بقرار رئيس مجلس الوزراء رقم ٥ لسنة ٢٠١١ والقرار رقم ٧١٠ لسنة ٢٠١٢.

استشاري بيئي
م. سمير ربيع
٢٠١٧/٩/٢٤

مصنع البلاط ٣

مستويات شدة الاستضاءة مقاسة بجهاز لوكس ميتر بالأقسام الانتاجية وذلك بأقسام التحضير والصب والجبس والجليز والرش والفرز والجبس والمولدات والافران والمعمل والشدة كالتالي :-

موقع التقييم بمصنع الصحي	مستوي الاستضاءة	شدة الاستضاءة (لوكس)	الحدود العتبية المسموح بها للتعرض
قسم التحضير	٥٥٥,٠	شدة الاستضاءة المطلوبة	
قسم الديكور	٦٢٥,٠	كروحة الدقة المطلوبة	
قسم الجليز	٤٩٥,٠	اعمال تتطلب دقة متوسطة التفاصيل	٣٢٣
قسم المكابس	٥١٠,٠		
قسم الفريت	٤٩٥,٠		
قسم قسم الفرز	١٣١٢,٠	اعمال تتطلب دقة اعلي في التفاصيل	٧٥٣
قسم المعمل	٩٧٨,٠		
قسم الافران	٦٩٠,٠	اعمال تتطلب دقة التفاصيل	٥٣٨

- الاستضاءة يجب الا تقل عن الحدود العتبية للتعرض حسب الجدول رقم ٦ من قرار وزير القوي العاملة والهجرة رقم ٢١١ لسنة ٢٠٠٣.

استشاري بيئي
مستشار بيئي
٢٠١٧/٩/٢٦
٤٧٠٣٣٤٤٤

مصنع البلاط ٤

مستويات تركيزات الأتربة العالقة والمستنشقة وذلك بأقسام التحضير والصب والجبس والجليز والرش والفرز والجبس والموديلات والأفران والمعمل والتكيزات كالتالي :-

موقع التقييم بمصنع الصحي	التكيز (مجم/م ³)	الأتربة العالقة الكلية
قسم التحضير	١,٥	٠,٧٤
قسم الديكور	١,٦	٠,٩٩
قسم الجليز	٢,٠	١,٢
قسم المكابس	٢,٢	١,٢
قسم قسم الفرز	١,٨	٠,٥٤
قسم الأفران	٢,١	١,١
قسم الفريت	١,٩	١,١
الحدود العتبية المسموح بها للتعرض حسب قانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ المعدل	١٠,٠	٣,٠
بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩		

- من الجدول السابق يتضح أن المستويات المقاسة لتركيزات الأتربة أقل من الحدود العتبية وعلينا بذلك فإن التعرض آمن ولا يسبب خطورة مهنية وذلك حسب المتوسط الزمني حسب البليغى رقمى بيلى ١٩٩٤ المعدل ٢٠١٧/٩/٢٣

